



Inventarnummer: 23084

Bearbeitungszenter horizontal mit FMS
OKK HM-63
FANUC Series 16i-MC
2000



Technische Daten

Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	630 mm
Tischbreite	630 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	820 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	384
Werkzeugdurchmesser max.	82 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	1.3 Sekunden
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	4 Sekunden
Werkzeugaufnahme: HSK	100
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	200 - 1020 mm
Spindeldrehzahl:	
von	0 U/min
bis	10000 U/min
Maximales Drehmoment	420 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0.001 - 20000 mm/min

Eilgang	40 m/min
Max. Vorschubkraft	1410 N
Anschluss an Druckluft	4 - 6 bar
Spindelmotor	30 kW
Gesamtleistungsbedarf	57 / 71 kVA
Maschinengewicht ca.	18000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3300 mm
Breite	3330 mm
Höhe	3300 mm
Diverses Zubehör:	
Direktes Wegmesssystem	
FMS System (Flexibles Fertigungs System)	
Kühlmitteleinrichtung	KNOLL
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	100 bar
Wasserkühler	
Werkstückvermessung Renishaw	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
Schnittstelle RS 232	
Zustandsleuchte	





























