



Numéro d'inventaire: 22918

Rectifieuse d'intérieurs CNC
STUDER S 145 CNC
FANUC 16-TB (Release B)



Données techniques

Hauteur de pointes	175 mm
Longueur de rectifiage max.	200 mm
Longueur de la pièce max.	850 mm
Poids maximum de la pièce	150 kg
Diamètre oscillation:	
Au-dessus de la table de travail	350 mm
Devant la table de travail	440 mm
Déplacements des axes:	
Course longitudinale (axe-Z)	500 mm
Transversal (axe-X)	120 mm
Poupée porte-pièce (axe Q)	+ / -30°
Vitesse d'avance	
Axe Z (longitudinal)	0.001-10000 mm/min
Axe X (transversal)	0.001-10000 mm/min
Poupée porte-meule:	
Inclinaison	0 - 270 °
Nombre de positions	4
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Vitesse de saisie	1 - 50 t/min
Alésage de la broche	50 mm
Cône de la broche: ISO	50
Nez de broche CAMLOCK	6"
Branchement à l'air comprimé	5 bar

Branchement	50 Hz 3x	400 Volt
Moteur	poupée porte-pièce	1.4 kW
Puissance totale installée		22 kVA
Poids de la machine env.		5700 kg
Encombrement machine:		
Longueur		3000 mm
Largeur		2000 mm
Hauteur		2200 mm
Accessoires divers:		
Appareil à dresser les meules		
Broche de dressage		
Vitesse de rotation		60000 t/min
Dispositif d'arrosage		
Filtration par papier		
Mandrin 3-chiens Ø		250 mm
Commande à pédale		
Broche de rectification extérieur:		
de la broche: nombre		1
Vitesse de broche max.		12000 t/min
Broche de rectification intérieur:		
Nombre		3
Vitesse de broche max.		42000 t/min
Vitesse de broche max.		60000 t/min
Vitesse de broche max.		90000 t/min

